

Sikaflex®-292**Constructielijm voor maritieme toepassingen**

Technische productgegevens

Chemische basis	1-C polyurethaan	
Kleur (CSQP ¹ 001-1)	Wit	
Uithardingsmechanisme	Vochtuitharding	
Soortelijke massa (niet-uitgehard) (CSQP 006-4)	Circa 1,2 kg/liter	
Standvermogen (CSQP 061-1)	Zeer goed	
Verwerkingstemperatuur	10°C - 35°C	
Huidvormingstijd ² (CSQP 019-1)	Circa 40 minuten	
Doorhardingssnelheid (CSQP 049-1)	(zie schema)	
Krimp (CSQP 014-1)	Circa 6%	
Hardheid Shore-A (CSQP 023-1 / ISO 868)	Circa 55	
Treksterkte (CSQP 036-1 / ISO 37)	Circa 4 N/mm ²	
Rek bij breuk (CSQP 036-1 / ISO 37)	> 300%	
Verderscheurweerstand (CSQP 045-1 / ISO 34)	Circa 9 N/mm	
Afschuifsterkte (CSQP 046-1 / ISO 4587)	Circa 2,5 N/mm ²	
Glasovergangstemperatuur (CSQP 509-1 / ISO 4663)	Circa -40°C	
Elektrische weerstand (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	Circa 5 x 10 ⁹ Ω cm	
Temperatuurbestendigheid (CSQP 513-1)	permanent	-40°C tot +90°C
Korte termijn	4 uur	130°C
	1 uur	150°C
Houdbaarheid (opslag bij temperatuur onder 25°C) (CSQP 016-1)	12 maanden	

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedure ²⁾ 23°C / 50% rel. luchtvochtigheid

Beschrijving

Sikaflex®-292 is een 1-C polyurethaanlijm met een thixotrope pasta-achtige consistentie en goed standvermogen, die door blootstelling aan luchtvochtigheid uithardt en zodoende een duurzaam elastomeer vormt. Sikaflex®-292 heeft uitstekende hechteigenschappen en een zeer hoge mechanische sterkte.

Sikaflex®-291 voldoet aan de voorschriften van de International Maritime Organisation (IMO).

Sikaflex®-292 wordt geproduceerd volgens het kwaliteitsborgingssysteem ISO 9001 en milieuzorgsysteem ISO 14001 en wordt ook duurzaam geproduceerd in het kader van 'responsible care'.

Producteigenschappen

- 1-C polyurethaan
- Elastisch
- Overschilderbaar
- Goede spleetvullende eigenschappen
- Hoge dynamische belastbaarheid
- Dempt trillingen
- Niet-corrosief
- Niet elektrisch geleidend
- Hecht goed op een groot aantal verschillende soorten ondergronden

Toepassingsgebieden

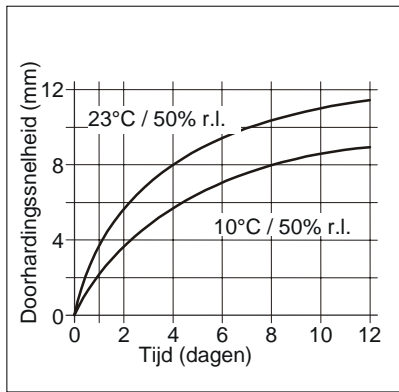
Sikaflex®-292 is geschikt voor dynamisch belaste structurele lijmverbindingen in de jacht- en scheepsbouw.

Geschikte ondergronden zijn metalen, in het bijzonder aluminium (ook geanodiseerde afwerkingen), metaalprimers en laklagen (2-C systemen), keramische materialen, kunststoffen zoals GRP (onverzadigde polyesterhars), ABS enz. Transparante kunststoffen en mineraalglas mogen niet worden gelijmd met Sikaflex®-292.

Uithardingsmechanisme

Sikaflex®-292 hardt uit door contact met luchtvochtigheid. Bij lage (buiten)temperaturen is de hoeveelheid water in de lucht gewoonlijk kleiner en verloopt de uitharding trager (zie schema).





Schema 1: Uithardingsnelheid voor Sikaflex®-292

Chemische bestendigheid

Sikaflex®-292 is bestand tegen zoet water, zeewater, kalkhoudend water, rioolwater, verdunde zuren en logen; tijdelijk bestand tegen brandstoffen, minerale oliën, plantaardige en dierlijke vetten en oliën; niet bestand tegen organische zuren, alcohol, geconcentreerde anorganische zuren, logen en oplosmiddelen. De bovenstaande informatie is alleen bedoeld als algemene richtlijn. Op verzoek wordt advies over specifieke toepassingen verstrekt.

Aanbrengmethode

Vorbereiding van het oppervlak
Oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van alle sporen van vet, olie en stof zijn. In het algemeen dient de ondergrond te worden voorbereid volgens de instructies uit de momenteel geldende Sika® voorbehandelingstabel voor de jacht- en scheepsbouw. Advies over specifieke toepassingen kan worden verkregen bij Technical Service van Sika Industrie.

Toepassing

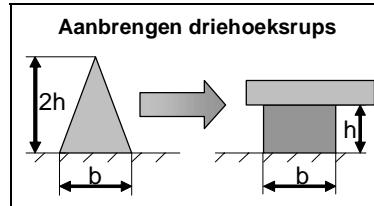
Patronen: doorboor het membraan van het patroon en trek dit geheel open.

Unipacs: plaats deze in het spuitpistool en verwijder de afsluitclip. Snij het puntje van de spuitmond af. Voor een gelijkmatige lijmlaagdikte na samenpersen, adviseren wij de lijm in de vorm van een driehoeksruips aan te brengen (zie afbeelding). Wanneer een verpakking eenmaal is geopend, moet het

product relatief snel worden verbruikt.

Breng geen lijm aan bij temperaturen onder 10°C of boven 35°C. De optimale temperatuur voor ondergrond en lijm ligt tussen 15°C en 25°C. Indien gewerkt wordt met patronen, adviseren wij het gebruik van een luchtdrukpistool met zuigerstang.

Voor advies over het selecteren en instellen van een geschikt pompstelsel, alsmede de applicatietechniek met behulp van een pompstelsel, kunt u contact opnemen met Technical Service van Sika Industrie.



Bewerking en afgladden

Bewerking en afgladden moeten worden uitgevoerd binnen de huidvormingstijd van de lijm. Wij bevelen het gebruik van Sika® Afgladmiddel N aan. Andere afwerkmiddelen of smeermiddelen moeten op hun geschiktheid/verdraagzaamheid worden getest.

Verwijderen

Niet-uitgeharde Sikaflex®-292 kan van gereedschappen en apparatuur worden verwijderd met Sika® Remover-208 of een ander geschikt oplosmiddel. Zodra het materiaal is uitgehard, kan het uitsluitend nog mechanisch worden verwijderd. Handen en onbedekte huid moeten onmiddellijk worden afgewassen met Sika® Handclean Tissues of een geschikte industriële handreiniger en water. Gebruik geen oplosmiddelen!

Overschilderen

Sikaflex®-292 kan worden overgeschilderd na huidvorming. Om de verdraagzaamheid van lak vast te stellen, moeten vooraf tests worden uitgevoerd. Moffellakken dienen pas te worden aangebracht op Sikaflex®-292 nadat de lijm volledig is uitgehard. Er dient rekening te worden gehouden met het feit dat de hardheid en de dikte van de laklaag een negatieve invloed kunnen hebben op de elasticiteit van de

lijm en kunnen leiden tot het scheuren van de laklaag.

Aanvullende informatie

Op verzoek zijn kopieën van de volgende publicaties verkrijgbaar:

- Materiaalveiligheidsinformatiebladen (MSDS)
- Sika voorbehandelingstabel voor de jacht- en scheepsbouw
- Algemene richtlijnen voor lijmen en afdichten met Sikaflex®-producten
- Sika Marine werkvoorschriften

Verpakkingsgegevens

Patroon	310 ml
Unipac	600 ml
Blik	23 l

Belangrijk

Voor informatie en advies over transport, behandeling, opslag en afvalverwerking van chemische producten wordt verwezen naar materiaalveiligheidsinformatiebladen (MSDS) die gegevens bevatten over fysieke, toxicologische, milieu- en veiligheidsaspecten.

Opmerking

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aangevaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het technische informatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

Ga voor meer informatie naar:
www.sika.nl

Sika Nederland B.V.
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Tel. +31 (0) 30-241 01 20
Fax +31 (0) 30-241 44 82

